



Ilustre Ayuntamiento  
de San Roque

## **DECLARACIÓN INICIAL A LA FECHA DE LA TOMA DE POSESIÓN DE BIENES PATRIMONIALES 2015-2019**

Don/ña **JOSE ANTONIO ROJAS IZQUIERDO** como miembro electo del Ayuntamiento de San Roque, perteneciente a la candidatura presentada por **PSOE** en las Elecciones Locales celebradas el 24 de mayo de 2.015 a los efectos de dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de Abril Reguladora de las Bases de Régimen Local, en su nueva redacción, aprobada por la Ley 9/1991, de 22 de marzo, modificada por la Ley Orgánica 1/2003 de 10 de marzo, formula la presente declaración de bienes patrimoniales.

### **1.- PATRIMONIO INMOBILIARIO.**

<b>1.1. BIENES DE NATURALEZA URBANA.</b>			
<b>CLASE DE FINCA</b>	<b>EMPLAZAMIENTO</b>	<b>INSCRIPCIÓN REGISTRAL</b>	<b>FECHA DE ADQUISICIÓN</b>
<b>URBANA</b>			<b>27/04/1999</b>

<b>1.2. BIENES DE NATURALEZA RUSTICA</b>			
<b>CLASE DE FINCA</b>	<b>EMPLAZAMIENTO</b>	<b>INSCRIPCIÓN REGISTRAL</b>	<b>FECHA DE ADQUISICIÓN</b>

## **2. PATRIMONIO MOBILIARIO.**

<b>CLASE DE TÍTULOS</b>	<b>NÚMERO</b>	<b>ENTIDAD EMISORA</b>	<b>FECHA DE ADQUISICIÓN</b>

## **3.- CUENTAS Y DEPÓSITOS BANCARIOS. SALDOS MEDIOS ANUALES.**

<b>CLASE</b>	<b>NÚMERO</b>	<b>ENTIDAD BANCARIA</b>	<b>CUANTÍA</b>
<b>L. ESTRELLA C. AHORROS</b>			<b>20,000,00 €</b>

## **4.- PARTICIPACIONES EN CAPITAL SOCIAL DE ENTIDADES JURÍDICAS, COTICEN O NO EN BOLSA.**

<b>SOCIEDAD EN QUE SE PARTICIPA</b>	<b>PORCENTAJE</b>

**5.- TÍTULOS DE DEUDA PÚBLICA, OBLIGACIONES Y BONOS DE CAJA COTIZADOS EN BOLSA Y OTRAS OBLIGACIONES, BENEFICIOS O DERECHOS DE CRÉDITOS POR DEUDA PUBLICA O PRIVADA.**

CLASE	NÚMERO	ENTIDAD EMISORA	CUANTÍA

**6.- SEGUROS DE VIDA.**

--

**7.- AUTOMÓVILES U OTROS VEHÍCULOS PROPIEDAD DEL DECLARANTE.**

CLASE	MARCA Y MODELO	AÑO DE MATRICULACIÓN	MATRICULA	OBSERV.
TURISMO	FORD FOCUS	2005		
TURISMO	PEUGEOT 405	2007		

**8.- DEMÁS BIENES Y DERECHOS NO COMPRENDIDOS EN APARTADOS ANTERIORES**

CLASE	DESCRIPCIÓN

En San Roque, a 10 de Junio de 2.015.-  
FIRMA.

**DILIGENCIA:** La pongo Yo, la Secretaria, para hacer constar que la anterior declaración de bienes patrimoniales, que consta de 4 folios, ha sido presentada por Don **JOSE ANTONIO ROJAS IZQUIERDO** el día 10 de junio de 2.015 quedando incorporada la misma al correspondiente Registro de Intereses.

De lo que doy fe, en San Roque, a 10 de Junio de 2.015  
LA SECRETARIA.